



Erikssons Mekaniska Verkstad AB

Plantvägen 20
860 13 Stöde
060-23145

info@emv-ab.se
<http://www.emv-ab.se>

CNC maskiner

Vertikal flerooperationsmaskin Hartford VMC X1230 Y610 Z610 med 4:e axel.

Svarv Topper TN100AL med kortstångsmagasin för max Ø50.

Svarv Viper VT-36 BL Ø780 dubbavstånd 1500mm med drivna verktyg med Ø115mm genomgång.

Svarv TUR 560 MN Ø560 dubbavstånd 2000mm med Ø90mm genomgång.

Manuella Svarvar

Svarv Ø 710mm över prisma.

Svarv Ø 380mm över tvär slid.

Svarv Ø 800mm längd 180mm, med gapbrygga borttagen.

Ø139mm genomgång med dubbla chuckar.

Max dubbavstånd 2000mm.

Axlar och rör i diameter upp till 139mm, kan bearbetas upp till 4000mm längd.

Invändig bearbetning med minsta dia 70mm 600mm långt.

Invändig bearbetning med minsta dia 120mm 1000mm långt.

2st Storebro GK 195

Manuell Fräs

Universalfräsmaskin X 1000 Y 310 Z 450.

Spindelcentrum till bord yta 450mm.

Gängning

I gängmaskin:

Trapets gängor med stigning av 5 och 6 mm.

Metriska gängor upp till M64 mm.

Tum gängor upp till 2,5 tum.

Rör gängor upp till 3 tum.

I svarv kan vi tillverka alla förekommande gängor, oberoende av stigning och diameter, upp till svarvdiametern för respektive svarv även Trapetsgängning.

Vi har även maskiner för:

Kil spår, Kilspårsdragning: I rem skivor, kuggjul, kopplingar m.m., upp till kilspårsbredd 80mm max längd 600 även ändkilspår

Kapning: I bandsåg, max: Ø400mm och rektangulärt 600x450mm.

Borrning: I radial, upp till Ø50.

Pelarbormaskin med koordinatbord X 650 Y 270.

Slipning: I specialmaskin av tangentialgängbackar, borrar, tapp, steg borrar 3-60mm.

Rör bockning: I hydraulisk bockapparat för rör 3/8-3 tum.

Pressarbeten: Upp till 30 ton.

Svetsarbeten i aluminium, stål, syrafasta och rostfria material.

Plasmaskäraggreat för rostfritt, syrafast och aluminium max tj. 10mm.

Elektrisk smides och härdugn, med djup 500mm och bredd 350mm och höjd 250mm max 1300 grader.

Monteringsarbeten av lättare och medel tunga arbetsstycken i monteringshall .